DEKEMA

DER OFEN.


DEKEMA
press-i-dent



FORNI PER CERAMICA DENTALE DEKEMA

Restauri ceramici: esemplari unici che si contraddistinguono per estetica, precisione e funzionalità. Vere e proprie opere d'arte!

OBIETTIVO: DENTI NATURALI

DEKEMA mette a disposizione degli artisti delle protesi dentali una base adeguata per la loro opera creativa, grazie ai propri forni per la cottura di ceramica dentale. L'esperienza decennale, le innovazioni, lo sviluppo e il perfezionamento costanti, così come i materiali eccellenti e gli elevati standard di qualità conferiscono ai nostri forni dentali prestazioni, affidabilità e comfort senza eguali.

I vantaggi: massime prestazioni, risultati sempre ripetibili e qualità elevata. In poche parole: ceramica ästhetica.

"Chi deve raggiungere ogni giorno risultati perfetti,
non può scegliere un prodotto diverso."

Scoprite il mondo di DEKEMA giorno dopo giorno nel vostro laboratorio e approfittate degli elevatissimi standard che assicuriamo ai nostri partner anche in materia di assistenza. Saremo sempre al vostro fianco, fornendo costantemente supporto per nuovi impianti, analisi dei risultati di cottura o attrezzature sostitutive in tempi brevi: DEKEMA diventerà il vostro partner affidabile, rapido e agevole.


Classic program
Press program
Professional
Easy program
DENTIN 1
PRESS 1
Dry
Close
Preheat
Cool
Relief
Start program

GLI HIGHLIGHT DI DEKEMA

I punti di forza della gamma di prodotti DEKEMA AUSTROMAT sono il concetto esclusivo di camera di cottura, l'interfaccia utente intuitiva e una serie di funzionalità che non teme confronti a livello globale.

RISULTATI PERFETTI: È SEMPLICE CON DEKEMA

Potete gestire comodamente il vostro AUSTROMAT tramite il touch-screen ad alta risoluzione o dal vostro smartphone. Per avviare qualsiasi procedura di cottura basta dunque un semplice clic. Sarà lo stesso AUSTROMAT a guidarvi in modo semplice e intuitivo attraverso tutti i processi. In questo modo avrete più tempo per le mansioni importanti.

"Semplicissimo ma opportunamente dettagliato!"

Servono ulteriori parametri di messa a punto? Nessun problema! Sino a quattro maschere di input consentono l'accesso a tutte le impostazioni, che saranno modificabili anche in seguito all'avvio del programma.

COMFORT ASSOLUTO

Il pannello di controllo è lo stesso per tutti i modelli. Indipendentemente dall'apparecchio su cui lavorerete, vi sentirete subito a vostro agio. I lunghi tempi di apprendimento sono ormai acqua passata.

TUTTO È POSSIBILE

Preferite lavorare in modo tradizionale con mouse e tastiera? Basta collegarli alle interfacce USB di serie e si può procedere.





CARATTERISTICHE DEKEMA

DEKEMA BASE

Migliaia di programmi di cottura, stampaggio e sinterizzazione di tutti i produttori di ceramiche dentali vengono memorizzati ogni giorno nella nostra banca dati gratuita. Una volta effettuato il caricamento si può cominciare: un gioco da ragazzi!

DEKEMA AUTODRY

DEKEMA AUTODRY simula la misurazione della temperatura sull'oggetto e regola automaticamente la distanza fra la camera di cottura e l'oggetto mediante un lift esente da vibrazioni in modo da ottenere cicli di essiccazione, riscaldamento e raffreddamento estremamente precisi anche in termini di tempo.

DEKEMA CHECK

Le routine di prova interne monitorano continuamente i parametri importanti nel corso del programma. Per determinare gli intervalli di manutenzione viene integrata una routine di diagnosi automatica per tutti i componenti essenziali del sistema.

DEKEMA CUSTOMIZE

I telai in alluminio dei nostri forni per ceramica vengono anodizzati in tinta naturale. Su richiesta sono disponibili verniciature speciali con vernici metallizzate o con effetto perlato.

DEKEMA CONNECT

Collegate il vostro AUSTROMAT a Internet e approfittate da subito delle infinite possibilità di comando, programmazione, monitoraggio e manutenzione.





DEKEMA CONNECT

NUOVE DIMENSIONI, INCREDIBILI OPPORTUNITÀ

Permettete al vostro AUSTROMAT di spaziare tra le infinite opportunità di DEKEMA CONNECT. Attivate le opzioni software per il collegamento del vostro AUSTROMAT: una volta on-line, niente sarà più come prima!

COME ABBIAMO FATTO FINO AD ORA?

Accesso diretto alla banca dati DEKEMA, in cui sono disponibili migliaia di programmi di cottura, stampaggio e sinterizzazione di tutti i produttori, azionamento e controllo esterno, interfacce aperte, connessione a sistemi ERP quali SAP o Oracle: un tesoro di dati inestimabile.

"Chi prova DEKEMA CONNECT,
non lo lascia più."

ENJOY CONTROL

Vi trovate ad un meeting, ma volete sapere cosa sta facendo il vostro AUSTROMAT? Grazie a DEKEMA CONNECT e al vostro smartphone potete avere il controllo su tutti gli apparecchi sempre e ovunque: è già terminata la cottura? I parametri sono corretti? Tutte le informazioni di cui avete bisogno sono a portata di mano.

HOUSTON, ABBIAMO UN PROBLEMA

In caso di problemi, quando potrà intervenire l'assistenza? Immediatamente! Se il vostro AUSTROMAT è dotato di connessione a Internet, potete abilitare l'accesso direttamente anche ai nostri tecnici. Attraverso i vostri file di protocollo siamo in grado di rintracciare e risolvere il problema. In questo modo potrete tornare subito al lavoro.

DEKEMA AUSTROMAT



AUSTROMAT 624

La base:
massimo livello di sicurezza per la cottura di restauri dentali



AUSTROMAT 644

Il più completo:
cottura di ceramica dentale; stampaggio con sistema a muffola ad un punzone



AUSTROMAT 654 press-i-dent

Il più innovativo:
cottura per tutte le esigenze e stampaggio di più colori/pellet contemporaneamente







AUSTROMAT 664 iSiC

Il più compatto:
sinterizzazione di circa quaranta unità e restauri, fino a sei elementi a una temperatura massima di 1.530 °C

AUSTROMAT 674 baSiC²

L'universale:
Strutture fresate in ZrO_2, di ogni dimensione e di una quantità fino a 80 unità fino a 1.530 °C

AUSTROMAT µSiC

La punta di diamante:
sinterizzazione di grandi quantità di restauri fresati di ogni genere, fino a una temperatura massima di 1.600 °C

AUSTROMAT 624



AUSTROMAT 624

Il concetto di camera di cottura è determinante per ottenere eccezionali risultati di cottura a tutte le temperature. Il funzionamento intuitivo dotato di elettronica in grado di connettersi a Internet è stato adattato in modo ottimale alle esigenze tecniche degli odontotecnici moderni, che possono così concentrare tutta l'attenzione sul loro lavoro.

FORNI PER COTTURA DI CERAMICA DENTALE SOTTO VUOTO

AUSTROMAT 624 combina la nostra esperienza nella tecnica di cottura a un concetto di comando ottimale.

Le funzioni del forno vengono controllate attraverso un touchscreen grande e ad alta risoluzione. Una varietà di opzioni di input e output e funzioni di editing fanno sì che il sistema sia adatto alle esigenze individuali di ogni odontotecnico. È inoltre possibile avviare uno dei 200 programmi attivi premendo semplicemente un tasto. Il programma può essere modificato durante la sua esecuzione, eventualmente anche da remoto collegandosi via rete. Nel background possono essere memorizzati programmi per un numero quasi illimitato.

Fondamentale per un risultato di cottura eccezionale a tutte le temperature è la camera di cottura, che DEKEMA mantiene immutata da decenni. Secondo uno dei nostri principi base infatti, i componenti vanno modificati solo per apportare un perfezionamento del risultato di cottura.



AUSTROMAT 644



AUSTROMAT 644

L’estensione dal concetto di forno di cottura a quello di forno combinato. L’elaborazione della ceramica di cottura può essere svolta come di consuetudine. Il sistema brevettato di stampaggio a vuoto senza alimentazione esterna di aria compressa raggiunge risultati perfetti pressanti con tutti gli attuali sistemi muniti di muffola ad un punzone.

FORNO COMBINATO PER LA COTTURA E LO STAMPAGGIO CON SISTEMA A MUFFOLA AD UN PUNZONE

Per stampare in modo affidabile i vostri oggetti, AUSTROMAT 644 utilizza in maniera intelligente la pressione atmosferica ambientale. Questo procedimento brevettato ad alta definizione permette lo stampaggio con diverse forze di stampaggio predefinite. È possibile utilizzare muffole standard di qualsiasi produttore con un diametro sino a 70 mm e un'altezza sino a 88 mm.

AUSTROMAT 644 è stato costruito sul modello di AUSTROMAT 624. In questo modo le elevatissime funzionalità di stampaggio vanno ad unirsi a tutti i pregi di questo forno di cottura per ceramica. Touch-screen o collegamento alla rete opzionale: questo forno è già dotato di tutto ciò che può servire a un odontotecnico che volge lo sguardo al futuro e opta per un laboratorio dentale digitale.



AUSTROMAT 654



AUSTROMAT 654 press-i-dent

Lo specifico sistema di stampaggio ascendente ad alimentazione elettromeccanica consente la realizzazione di possibilità uniche di cottura e stampaggio di ceramiche dentali. Il sistema isolante chiuso permette di mantenere una temperatura omogenea all'interno della camera di cottura, mentre i sistemi di stampaggio consentono di stampare contemporaneamente con punzoni e colori diversi, offrendo così un'efficienza incredibile.

FORNO COMBINATO PER LA COTTURA E LO STAMPAGGIO CON SISTEMA A MUFFOLA AD UNO O PIÙ PUNZONI

Stampaggio su ceramica con punzoni e colori diversi in un'unica muffola di stampaggio, stampaggio senza vuoto, raffreddamento durante la fase di stampaggio. Tutto questo è possibile grazie al sistema di stampaggio ascendente pensato appositamente per questo forno, con la sua meccanica di stampaggio incredibilmente precisa e ad alta risoluzione. Risultati di cottura eccellenti nel campo di alta e bassa fusione, tutto questo unito grazie al suo sistema di isolamento unico e chiuso.

Comando, guida per l'utente e programmazione sono gli stessi di AUSTROMAT 624/644, ma le funzionalità sono ancora di più. Così la sensazione di familiarità con l'apparecchio è immediata, sia che lo si azioni direttamente sia da remoto.



AUSTROMAT 664



AUSTROMAT 664 iSiC

Questo forno di sinterizzazione riunisce in un unico prodotto qualità come un utilizzo orientato all'utente, cicli di sinterizzazione ridotti, una ridotta potenza assorbita e un minore ingombro. Tutto questo grazie alla specifica tecnologia del calore SiC di DEKEMA. È possibile sinterizzare circa quaranta unità e restauri con fino a sei elementi in un ciclo a una temperatura massima di 1.530 °C.

FORNO PER LA SINTERIZZAZIONE DI CERAMICA DENTALE FINO A 1.530 °C

A generare una temperatura di sinterizzazione che arriva a 1.530 °C sono i due elementi riscaldanti in carburo di silicio estremamente resistenti che non decolorano i vostri prodotti di sinterizzazione. La camera di cottura cilindrica è chiusa dal basso mediante un lift esente da vibrazioni. Tutti i componenti della camera di cottura sono realizzati in materiali purissimi e garantiscono pertanto una distribuzione estremamente omogenea della temperatura e un'atmosfera pulita. La temperatura viene controllata da una termocoppia in platino/platino-rodio in attesa di brevetto. Gli oggetti di sinterizzazione con diametro massimo di 65 mm possono essere posizionati sul piano isolante brevettato ed essere sinterizzati su due livelli contemporaneamente (opzionale), con o senza perle di sinterizzazione. L'affermato e ora perfezionato sistema AutoDry permette da un lato un'asciugatura accurata e dall'altro contribuisce a fasi di riscaldamento e raffreddamento rapide e mirate, riducendo i tempi di sinterizzazione.



AUSTROMAT 674



AUSTROMAT 674 baSiC²

Il concetto SiC per strutture fresate in zirconio di ogni dimensione e di una quantità fino a quaranta elementi per livello, opzionalmente impilabili su due livelli. Tre elementi riscaldanti realizzano una temperatura uniforme nella camera di cottura fino a 1.530 °C. L'accesso alla rete e la gestione della qualità sono disponibili come optional. Faccia di questo forno di sinterizzazione il partner sicuro per il Suo fresatore.

FORNO PER LA SINTERIZZAZIONE DI CERAMICA DENTALE FINO AD UN DIAMETRO DI 100 MM

L' AUSTROMAT 674 baSiC^2 è dotato di tre elementi riscaldanti in carburo di silicio che assicurano temperature di sinterizzazione fino a 1.530 °C. Questi elementi riscaldanti sono caratterizzati da robustezza e resistenza speciali e non scoloriscono il materiale per sinterizzazione.

La camera di cottura viene chiusa da un lift esente da vibrazioni. Anche per questo ci avalliamo del collaudato sistema AutoDry per generare forti gradienti di temperatura durante le fasi di riscaldamento e di raffreddamento. Questo permette tempi di sinterizzazione più brevi e sicuri grazie a movimenti di ascensione controllati. Su ogni piattaforma di sinterizzazione trovano posto una quarantina di unità fino ad un diametro di 100 mm, impilabili su un secondo livello, disponibile come optional. I programmi di sinterizzazione sono preimpostati di fabbrica oppure possono essere caricati opzionalmente tramite chiavetta USB o direttamente via internet dal database DEKEMA. In alternativa possono essere caricati usando la funzione di un solo tasto dotandolo di un ulteriore lettore di codici QR. Le funzioni del forno vengono controllate attraverso un Terminal touch-operativo a colori di 7,5" il quale in aggiunta offre informazioni sullo stato del forno.



AUSTROMAT µSiC



AUSTROMAT µSiC

La punta di diamante dei forni per sinterizzazione, ottimizzato per centri di fresatura. Perfetto per la sinterizzazione di grandi quantità di restauri fresati di ogni genere. È equipaggiato con tre elementi riscaldanti SiC che garantiscono una distribuzione omogenea della temperatura fino a 1.600 °C. L'integrazione della gestione della qualità e l'accesso alla rete massimizzano la sicurezza dei processi.

FORNO PER LA SINTERIZZAZIONE DI CERAMICA DENTALE FINO A 1.600 °C

Gli operatori dei centri di fresatura di tutto il mondo apprezzano la redditività e l'affidabilità di AUSTROMAT µSiC. La camera di cottura consente di sinterizzare circa 120 unità strutturali contemporaneamente, in un unico ciclo e senza decolorazioni. In confronto ai forni ad alte temperature tradizionali, i suoi processi rapidi e a risparmio energetico di riscaldamento e raffreddamento riducono i tempi di sinterizzazione di oltre il 70%, a seconda dei materiali. Inoltre, grazie alla temperatura costante di 1.500 °C viene utilizzato meno di 1 KW di energia. Una tecnologia avanzata e a basso impatto ambientale per la sicurezza dei processi del laboratorio dentale digitale.

Grazie alla compatibilità con la rete e all'assoluta libertà di programmazione, AUSTROMAT µSiC può essere gestito tramite un dispositivo mobile o addirittura utilizzato per effettuare una diagnosi online. Un lettore di codici QR opzionale consente la gestione del forno dall'inserimento dei dati sino allo svolgimento del programma. Potrete modificare i processi del vostro forno da remoto, anche durante il funzionamento. Sono inoltre integrate estese funzioni di backup e ripristino.



ACCESSORI E OPZIONI

IL SISTEMA DEKEMA TRIXPRESS

trixpress di DEKEMA, con i tre tipi di muffole, abbraccia l'intero campo delle tecniche di stampaggio e sovrastampaggio, dalla singola corona sino al ponte a 14 elementi.

Grazie agli spaziatori monouso per stantuffi, utilizzabili indipendentemente l'uno dall'altro, è possibile lavorare la ceramica in diversi colori durante un'unica fase di stampaggio. La formazione di crepe e il rischio di rottura delle muffole sono pressoché inesistenti.

IL RISULTATO: UN'IMPECCABILE EFFICACIA DI STAMPAGGIO

Lo spaziatore monouso può essere posizionato secondo le esigenze specifiche, per cui in fase di stampaggio è possibile lavorare contemporaneamente fino a 30 g di ceramica e/o fino a cinque diversi colori. La distribuzione della ceramica su più stampi permette un utilizzo ottimale dei Press Pellets.

Guardate Voi stessi:



DATE UN TOCCO IN PIÙ AL VOSTRO LABORATORIO DENTALE

Perché fermarsi alla macchina? Gli spazi e i macchinari di lavoro rappresentano Lei, il Suo lavoro e la Sua ditta – approfitti di questa opportunità e brilli includendo i forni nel Suo corporate design.

Che sia lo screensaver, il logo o la verniciatura: DEKEMA può personalizzare tutti i forni di 6ª serie secondo i gusti personali.



ACCESSORI E OPZIONI



LETTORE DI CODICI QR

Più semplice non si può? Può sembrare incredibile ma non è così!

Caricate e avviate da subito i vostri programmi preferiti con una semplice scansione grazie al nostro lettore di codici QR. Migliaia di programmi di tutti i produttori possono essere scaricati come codici QR dal sito Internet di DEKEMA. Potrete stamparli o scaricarli direttamente sullo schermo e procedere solo premendo un tasto.

POMPA A VUOTO

Sui forni per ceramica a vuoto, DEKEMA installa pompe specifiche. KNF, produttore di pompe di fama mondiale, in collaborazione con DEKEMA, ha specificatamente adattato le sue pompe a vuoto alle esigenze della tecnica dentale. Speciali rivestimenti sulle teste delle pompe riducono i depositi e impediscono la condensazione. Questa pompa esente da manutenzione ottimizza i consumi di corrente e raggiunge una potenza a vuoto al di sotto dei 20 mBar.



ACCESSORI E OPZIONI

TENAGLIA

I mezzi di sinterizzazione di AUSTROMAT 664 iSiC sono stati realizzati in modo da poter essere utilizzati con le normali pinzette impiegate per tutti i forni della 6ª serie.

Le aperture laterali negli anelli per i forni AUSTROMAT 674 baSiC² e µSiC consentono di afferrare la base dal basso con la tenaglia opzionale e di caricare e scaricare facilmente i forni ad alte temperature.

MEZZI DI SINTERIZZAZIONE

I mezzi di sinterizzazione originali DEKEMA garantiscono un'atmosfera pulita all'interno del forno anche ad alte temperature. Gli oggetti di sinterizzazione non vengono né sporcati, né scoloriti. Il design brevettato delle basi e degli anelli è ottimizzato per garantire una lunga durata e la massima stabilità, anche in caso di gradienti termici elevati.

AUSTROMAT 664 iSiC è equipaggiato con una piattaforma di sinterizzazione da 65 mm di diametro, con la quale è possibile sinterizzare su due livelli (opzionale).

Nel forno AUSTROMAT 674 baSiC² la sinterizzazione ha luogo su un piano da 100 mm di diametro senza copertura, disponibili come optional in 2 livelli.

AUSTROMAT µSiC utilizza gli stessi mezzi di sinterizzazione del modello 674 baSiC². L'altezza di impilamento totale è di 150 mm, suddivisibile in diversi livelli.



MICRO PERLE

Le micro perle sono l'ideale per un magazzinaggio sicuro e senza crepe delle strutture in ceramica all'interno del forno di sinterizzazione. Sono realizzate con una ceramica estremamente resistente al calore, hanno forma quasi perfettamente sferica, con minime variazioni di diametro. Il ridotto diametro, delle micro perle garantisce lo svolgimento del processo di ritiro durante la sinterizzazione, ovvero impedisce che le sfere si incastrino nei settori interdentali della struttura ostacolando il ritiro, cosa che provocherebbe la formazione di crepe.

Le micro perle permettono dunque un magazzinaggio e un sostegno sicuro delle strutture dentali nonché un ritiro privo di attriti durante il processo di sinterizzazione a temperature fino a 1.550 °C.

L'impiego ideale delle micro perle è in un unico strato sulla piattaforma di sinterizzazione. Per questa specifica applicazione DEKEMA ha realizzato una piattaforma di sinterizzazione opzionale che è adatta per AUSTROMAT 674 baSiC^2 e AUSTROMAT µSiC. La piattaforma originale di AUSTROMAT 664 iSiC dispone già della struttura per l'impiego delle micro perle.



PANORAMICA

Dotazioni

	AUSTROMAT					
	624	**644**	**654 press-i-dent**	**664 iSiC**	**674 baSiC²**	**µSiC**
Dimensioni (H x L x P)	653 x 383 x 343 mm³	757 x 383 x 343 mm³	653 x 383 x 343 mm³	780 x 383 x 343 mm³	780 x 383 x 343 mm³	990 x 416 x 602 mm³
Peso	17,5 kg	18,5 kg	22 kg	21 kg	24 kg	78 kg
Tensione	230 V / 50 fino a 60 Hz	230 V / 50 fino a 60 Hz	230 V / 50 fino a 60 Hz	230 V / 50 fino a 60 Hz	230 V / 50 fino a 60 Hz	100-240 V / 50 fino a 60 Hz
Potenza assorbita max	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2 kW	2 kW	2 kW
T_{max}	1.200 °C	1.200 °C	1.200 °C	1.530 °C	1.530 °C	1.600 °C
Schermo Touch Screen	7,5" a colori	7,5" a colori	7,5" a colori	7,5" a colori	7,5" a colori	
Terminale USB						●
Linguaggi di programmazione	Easy Professional Classic	Easy Professional Press Classic	Easy Professional Press Classic	Classic	Classic	Classic
Pompa a vuoto DEKEMA	●	●	●			
DEKEMA AUTODRY	●	●	●	●	●	●
Continuazione del programma dopo interruzione di corrente				●	●	●
Funzione stampaggio		●	●			
PTA (**P**ress **T**ime **A**utomatic)		●				
MPTA (**M**ultiple **P**ress **T**ime **A**utomatic)			●			
Alloggiamento: alluminio, anodizzato	●	●	●	●	●	●
Adattamento al corporate design	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	
Resistenza in vetro di quarzo: resistenza specifica DEKEMA, spirale di riscaldamento in quarzo di altissima qualità	●	●	●			
Resistenze SiC: per elementi riscaldanti specifici DEKEMA in SiC (carburo di silicio) ad alta purezza, sinterizzazione ad alte temperature, senza decolorazioni				●	●	●

Dotazioni

	AUSTROMAT					
	624	644	654 press-i-dent	664 iSiC	674 baSiC²	µSiC
Isolamento in fibra a basse temperature: isolamento in fibra specifico Dekema	●	●				
Isolamento in pietra: specifico isolamento in pietra realizzato internamente da Dekema			●			
Isolamento in fibra Multi-Compound: sistema isolante a più strati per sinterizzare a temperature elevate				●	●	●
Piano isolante in fibre: per la cottura della ceramica, adeguato alla geometria del forno	●	●				
Piano di cottura in pietra: realizzato internamente da Dekema, per la cottura della ceramica			●			
Piano di stampaggio in pietra: realizzato internamente da Dekema, per lo stampaggio della ceramica		●	●			
Piano isolante in fibre Multi-Compound: per la sinterizzazione ad alte temperature				●	●	●
trixpress: sistema a muffola per lo stampaggio di più punzoni/più colori; 100 g, 200 g e 380 g			opzionale			
Accessori per la sinterizzazione su un piano				●	●	
Accessori per la sinterizzazione su due piani				opzionale	opzionale	
Accessori sinterizzazione µSiC: tre (3) basi, e tre (3) anelli, tenaglia compresa, per operazioni di carico e scarico in sicurezza						●
Micro perle: magazzinaggio sicuro e senza crepe degli oggetti di sinterizzazione				opzionale	opzionale	opzionale
Piattaforma di sinterizzazione per micro perle				●	●	opzionale
Lettore di codici QR	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
Interfaccia USB: trasferimento di programmi di cottura (dds)/trasferimento di file immagine (jpeg)/salvataggio di file QM (dfl)	2x(●/ ●/ ●)	2x(●/ ●/ ●)	2x(●/ ●/ ●)	2x(●/ ●/ ●)	2x(●/ ●/ ●)	2x(●/ ●/ ●)

PANORAMICA

Opzioni software

	AUSTROMAT					
	624	644	654 press-i-dent	664 iSiC	674 baSiC²	µSiC
DB (banca dati Internet): interfaccia Ethernet per la connessione alla banca dati Internet DEKEMA via LAN o WAN	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	●
JAVA: per il comando e il monitoraggio online di tutte le funzioni del forno mediante un qualsiasi browser Internet compatibile con Java	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	●
VNC (Virtual Network Client): per il comando e il monitoraggio online di tutte le funzioni del forno mediante un dispositivo mobile o un PC	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	●
Server FTP: trasferimento di dati attraverso reti IP, ad es. file dfl; server forno	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	●
Client FTP: trasferimento di file attraverso un server FTP esterno	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	
QM (gestione qualità): registrazione dei dati di processo	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	●
X-DREAM: programma PC per la consultazione dello stato e l'invio di dati via e-mail fino a 3 indirizzi	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale
OPC: integrazione della gestione della qualità nei sistemi ERP	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale	opzionale


450 °C
0 %
0000001169
11:21:53
00:19:20
Professional program
WAIT
007 | DENTIN 1
MM:SS
Dry
02:00
Close
02:00
Preheat
450 °C
01:00
Temperature 1
960 °C
55 °C/min
01:00
Temperature 2
--- °C
--- °C/min
--:--
Temperature 3
--- °C
--- °C/min
--:--
VAC (offlevelhold)
960 °C
100 %
--:--
Edit program
Start program
Graphic
ESC

IMPRESSUM

DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH

Industriestrasse 22
83395 Freilassing
Germania

+49-8654-4639-0
+49-8654-66195

info@dekema.com
www.dekema.com

Importato e distribuito da:

Cendres+Métaux Italia S.r.l.

Via D. Balestrieri 1
20154 Milano

02 33611510
02 33600111

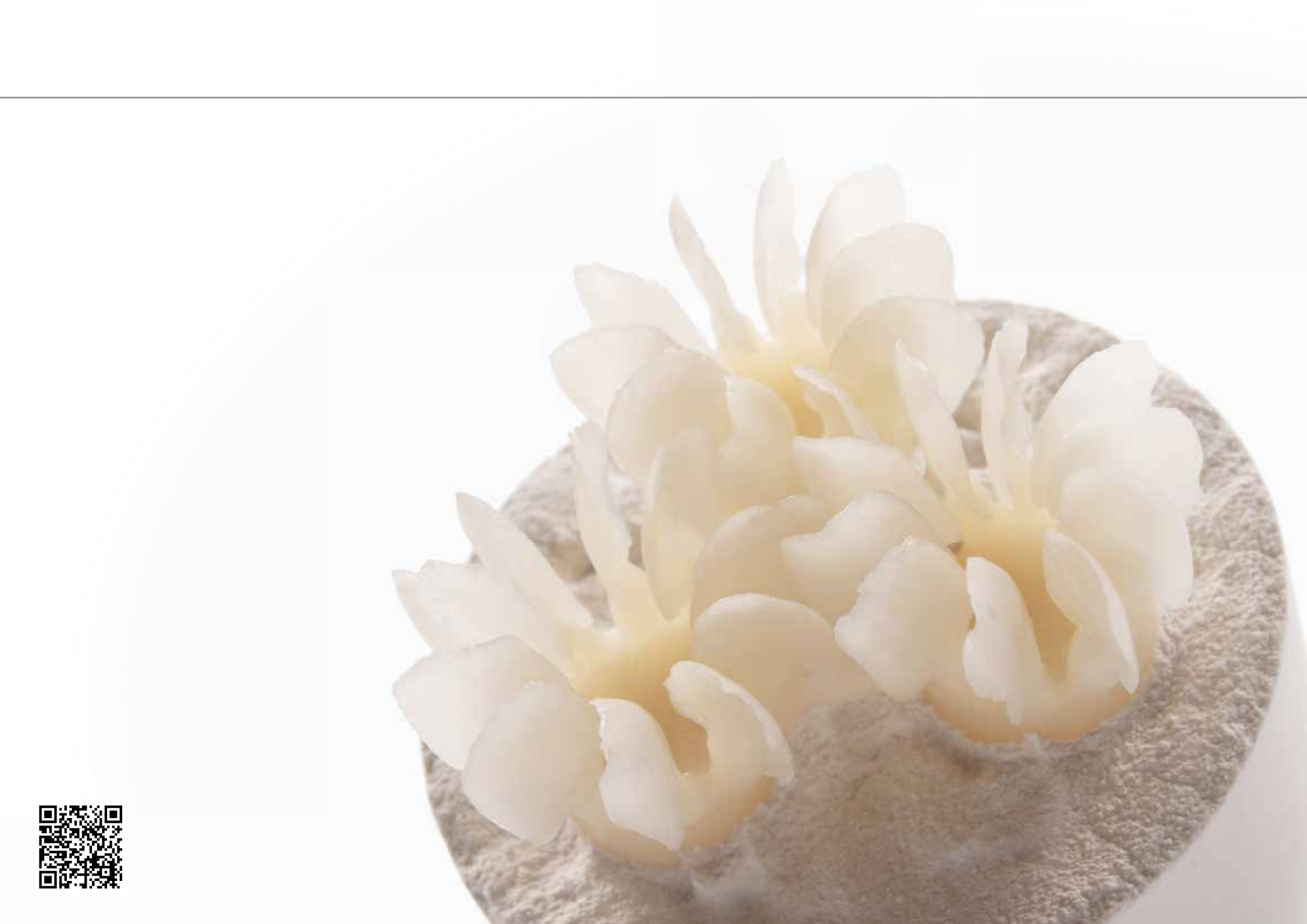
cmit@cmsa.ch

Amministratore:
Dr. Stephan Miller

Registro delle imprese: Tribunale di Traunstein 11993
Partita IVA DE 812675464

Progettazione, design, fotografia:
Pixelcompany – Photo & Printdesign, Surheim
typo-wimmer medienproduktion, Salisburgo

AUSTROMAT®, AUSTROMAT baSiC®, AUTODRY®, DEKEMA®, press-i-dent®, iSiC®, µSiC®, trixpress®, DREAM®, iDREAM®, X-DREAM® sono marchi registrati della DEKEMA® Dental-Keramiköfen GmbH.
JAVA™ è un marchio registrato di SUN Microsystems Inc.
VNC® è un marchio registrato di RealVNC Ltd.
SAP® è un marchio registrato di SAP AG.
Oracle® è un marchio registrato di Oracle Corporation.



IT ©01/2016 105432 Con riserva di modifiche

DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH • Industriestrasse 22 • D- 83395 Freilassing • Telefono +49-8654-4639-0 • Fax +49-8654-66195 • info@dekema.com • www.dekema.com